

DATENBLATT 22453.350.33200

SI 453

Einseitig beschichtetes Canvas, 30 / 70% Polyester-Baumwoll-Mischgewebe mit natürlich strukturierter Oberfläche. Geeignet als Inkjet-Leinwand für gerahmte Drucke oder zum Bespannen auf Holzkeilrahmen. Für Kunstdrucke, Poster, Messebau und Bühnendekorationen.

Drucksysteme



Rollen

Artikelnummer	Breite (mm)	Grammatur	Länge (m)
22453.350.30400	1067	350 g/m ²	15
22453.350.33200	1370	350 g/m ²	15
22453.350.34900	1520	350 g/m ²	15

Technische Daten

Charakteristik

- Brillante Farbwiedergabe
- Elastische Beschichtung für gute Dehnbarkeit
- Naturbelassene Geweberückseite
- Reflexarme Druckoberfläche
- Reissfest

Ausführung

- Weiss, semi matt

Spezifikationen

Beschichtung Druckseite	Weiss, semi matt
Breite (mm)	1370

Grammatur	350 g/m ²
Kerndurchmesser	76 mm
Länge (m)	15
Trägermaterial	Polycotton (70% Baumwolle, 30% Polyester), 1:1 Bindung
Verpackungsmenge	1 Rolle

Kompatibilität

- Geeignet für die meisten Grossflächen Ink Jet Drucker mit Latex-Tinten.
- Geeignet für die meisten Grossflächen Ink Jet Drucker mit Solvent Tintensystemen.
- Geeignet für die meisten Grossflächen Ink Jet Drucker mit UV-härtenden Tinten.

Verarbeitung

- Hinweis zur Temperatureinstellung: Vor dem Bedrucken muß die korrekte Geräte- und Temperatureinstellung während eines Probedruckes überprüft werden. Zu hohe Trockentemperaturen können zur Deformation der Druckfolie führen, die Ursache für weitere Störungen bei Druck- und Weiterverarbeitung sein kann.
- Hinweis zur Trockenzeit / Weiterverarbeitung: Die in Solvent- und Latextinten enthaltenen flüchtigen VOC's müssen vor der Weiterverarbeitung vollständig ausgetrocknet sein. Die Trocknung des bedruckten Mediums ist stark abhängig von der Menge der eingebrachten Lösemittel (Tintenauftrag). Beim Bedrucken der Folie im Rolle-zu-Rolle-Verfahren müssen das max. Tintenlimit und die Druckgeschwindigkeit daher entsprechend berücksichtigt werden. Lösemittelreste, bedingt durch zu kurze Trockenzeiten, können im gerollten Zustand zum Verblocken führen. Beim Laminieren / Kaschieren können Lösemittelreste die Qualität des Fertigproduktes zudem negativ beeinflussen (Planlage, Schrumpfverhalten, Verankerung, etc.)
- Zusätzlicher Oberflächenschutz ist erforderlich, wenn die Druckoberfläche Abrieb, Handschweiß oder anderen mechanischen Einflüssen ausgesetzt wird. In diesem Fall muß die Druckoberfläche mit geeignetem Klarlack oder Flüssiglaminat geschützt werden.

Lagerung

- Trocken und kühl lagern bei einer Raumtemperatur von 15 - 25°C und einer Luftfeuchtigkeit von 30 - 60 %.

Produkthaftungsklausel

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Diese liegt nicht in unserer Kontrolle und ausschließlich in Ihrer Verantwortung. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen «Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen». Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.