

# Wrap Folie Serie 1080

## Hinweise für Verarbeiter/Halter von komplett beschichteten Fahrzeugen

---

### Allgemeines

In den ersten Wochen nach der Beklebung sowie bei starker sommerlicher Hitze kann es zu Blasenbildung kommen, die sich in der Regel wieder zurückbildet und keine Einschränkung der Gebrauchsfähigkeit darstellt. Eine eventuell entstehende Faltenbildung an umgelegten Kanten sowie ein geringfügiges Schrumpfen der Folie ist aus technischen Gründen unvermeidlich.

Vor einer Beklebung müssen Reste von Autowachsen und Polituren jedoch vollständig entfernt sein.

Für eine Verklebung aus mehreren Folienstücken/ Folienbahnen darf das Material nur von einer Rolle verwendet werden. Wird mehr als eine Rolle benötigt, darf nur Material aus der gleichen LOT-Nummer (Produktionsdatum) verwendet werden. Wir empfehlen pro Fahrzeugvollfolierung ca. 3 lfm derselben Charge für erforderliche Reparatur- und Neufolierung im Falle eines Unfallschadens zu beziehen und ggf. an den Kunden mitzugeben.

### Reinigung und Pflege

Im Allgemeinen gelten im Umgang mit Folie die gleichen Pflegehinweise wie beim Lack.

Die erste Reinigung des folierten Fahrzeuges sollte in der Regel erst nach 72 Stunden nach der Verklebung erfolgen, wenn der Klebstoff seine volle Haftkraft entwickelt hat. Die Folie ist waschstraßenfest. Bitte dabei **kein** Programm mit Heißwachs wählen. Wie beim Lack ist jedoch, je nach Stärke der Bürsten, eine optische Einwirkung zu erkennen.

Evtl. vorhandene Polierwalzen in vollautomatischen Waschstraßen müssen ausgeschaltet werden, um eine Beschädigung der Folie durch hohen Anpressdruck der Walzen zu vermeiden. Beim Einsatz von Vorsprühreinigern und Dampfstrahlgeräten sollten Sie vorsichtig vorgehen und den Sprühstab nicht zu dicht an Oberflächen und Kanten halten.

Wenn Sie einen Dampf-Hochdruck Reiniger verwenden, sollten sie die folgenden Einschränkungen einhalten:

- maximaler Druck von 80 bar
- maximale Temperatur von 60°C
- eine minimale Distanz von 30 cm zwischen Reinigungsdüse und Untergrund
- der Reinigungsstrahl sollte nicht stärker als 30° vom rechten Winkel zum Untergrund abweichen.

Die Folie sollte regelmäßig gründlich (alle 8-10 Wochen) gereinigt werden. Bei starker Verschmutzung empfehlen wir die 3M Finesse-it Finishing Polierpaste 09639.

Für die anschließende erneute Folienpflege eignet sich 3M™ Car Care Performance Finish 39030 für glänzende oder 3M™ Glasreiniger 08631 für matte Folien besonders gut. Alle Mittel sind im Fachhandel erhältlich. Zum schonenden Reinigen wird zum Auftragen das weiche Mikrofaser-Poliertuch 2022 oder bei Einsatz einer rotativen Poliermaschine das 3M™ Finesse-it Natural Buffing Pad (Lammfell) empfohlen. Besonders aggressive Verunreinigungen, wie z.B. durch Baumharze, tote Insekten oder Vogelkot, sollten schnellstmöglich mit warmem Wasser, Seifenlaugen oder 3M™ Car Wash Soap 39000 abgewaschen werden. Bei besonders hartnäckigen Verunreinigungen verwenden Sie bitte 3M™ Untergrundreiniger. Nie ätzende Mittel, wie Benzin / Aceton etc. verwenden!

### Wichtiger Hinweis

Die Pflege von matten Fahrzeug-Oberflächen ist aufgrund der offenporigen Strukturen aufwändiger und die Oberfläche kann nicht aufpoliert werden. Weiß matte Car Wrap Folien (SP1080-M10 und SP1080-CF10) sind noch pflegeintensiver. Hitze und UV- Strahlen können auffällige Verunreinigungen in die Oberfläche einbrennen. Bei unterlassener, regelmäßiger Pflege nach Einsatz der Fahrzeuge kann es zu irreversiblen Flecken auf der Oberfläche kommen. Wir empfehlen daher weiß matte Fahrzeugfolien nur mit der Auflage einer zwingenden Reinigung nach Einsatz. Wir bitten Sie, diese Einschränkung Ihren Kunden im Voraus mitzuteilen und lehnen eine Haftung für obige Beeinträchtigungen ab.

### Mechanische Beschädigungen

Steinschlagschäden müssen umgehend überklebt werden, um das Eintreten von Wasser zu verhindern. Nach Unfallreparaturen können bei jedem Beschichtungsbetrieb Ausbesserungen durchgeführt werden. Es sollten immer ganze Folienelemente neu eingesetzt werden. Es kann zu leichten Farbunterschieden kommen, da die neue Folie bisher weder UV-Strahlung noch Witterungseinflüssen ausgesetzt wurde. Es sollte darauf geachtet werden, dass neue Lacke ausgasen und Roststellen vor einer Beklebung verspachtelt sein müssen. Falls Lackierarbeiten erforderlich sind, weisen Sie Ihre Lackiererei bitte darauf hin, dass die Trocknungstemperatur in der Lackierkabine keinesfalls zu hoch (max. 60°C) gewählt werden darf, damit der Folienklebstoff nicht weich wird, wodurch es beispielsweise zu Wellen- bzw. Blasenbildungen mit Ablösungen kommen kann.

### **Verklebemethode**

Die Verklebung findet **trocken** statt. Verwenden Sie kein Reinigungsmittel, kein Wasser, keine Trennmittel oder allgemeine Reinigungsflüssigkeiten, um die Folie zu positionieren.

### **Rückrüstung**

Die Folie kann innerhalb von fünf Jahren nach ihrer Aufbringung durch einfaches Abziehen wieder entfernt werden. Auch eine spätere Neutralisation ist möglich, dabei kann es jedoch zu Rückständen von Klebstoffresten kommen. Eine Erwärmung beschleunigt das Ablösen des Klebstoffes vom Lack. Dazu eignet sich als Hilfsmittel ein Heißluftfön, ein Heißdampfstrahler (Tapetenablöser) oder der Trocknungsraum einer Lackiererei. Es kann hierzu erforderlich sein, bestimmte Bauteile des Fahr-

zeugs zu demontieren. Eventuell vereinzelt zurückbleibende Klebstoffreste können mittels handelsüblichem Silikonentferner, 3M™ Scotch Weld Industriereiniger auf Limonenbasis oder dem 3M™ Klebstoffentferner 231, den Sie im Fachhandel erhalten, entfernt werden.

### **Sonstiges**

Bei nicht bestimmungsgemäss Gebrauch und Einsatz unter extremen Bedingungen, wie z.B. starker Erhitzung, Bestrahlung, Nutzung in nicht mitteleuropäischen Klimazonen, industriell stark belasteten Gebieten oder extremen Gelände ist eine Haftung der 3M Deutschland GmbH ausgeschlossen.

Die aufgeführten Produktmerkmale und -eigenschaften sind ein Auszug aus unseren Technischen Informationen. Für weitere Informationen, Eignungszwecke, Garantieaussagen sowie eventuelle Haftung sind unsere entsprechenden Produkt-Informationen verbindlich.

---

### **3M Deutschland GmbH**

Abteilung Commercial Graphics – Carl-Schurz-Straße 1 – 41453 Neuss  
Tel. 02131/ 14-2090 – Fax 02131/ 14 -2369  
[www.scotchcal.de](http://www.scotchcal.de)

Juli 2013